

BUEHLER®

OmniMet® MHT-M

Software zur Härtemessung

**Vollautomatische
oder interaktive
Auswertung von
Vickers- und Knoop-
Härteeindrücken**

**Objektive,
prüferunabhängige
Messergebnisse**

**Ermüdungsfreies Arbeiten
am Computermonitor**

**Speicherung der
Einstellungen und
Messergebnisse in einer
Datenbank**

**Sample Viewer Software
zur Einsicht in die
Datenbank von Computern
innerhalb eines Netzwerks**

**Nachrüstung und
Modernisierung
vorhandener Härteprüfer**

**Ansteuerung von digitalen
Buehler Härteprüfgeräten
der 5100-Serie**

The screenshot displays the Buehler OmniMet MHT software interface. The main window shows a Vickers hardness impression on a metal surface, outlined in red. The software title bar reads "Buehler OmniMet MHT - [Livebild von MicroMet 5104]". The menu bar includes "Datei", "Video", "Bild", "Datenbank", "Vermessung", "MicroMet 5104", "Messreihe", "Ansicht", and "Hilfe". The toolbar contains icons for "Einfrieren", "Kamera", "Eindruck", "Strecken", "Vermessen", "Kreuz", "Set Ref", "Edit Profil", "Edit Multi", "Reg Probe", "Hinzufügen", "Bericht", and "Diagramm".

On the right side, there is a "Proben-ID" field with the value "456461" and a "Profile" field with the value "Einhärtungst...". Below this is a table with columns "N", "X(T)", and "Y(T)":

N	X(T)	Y(T)
✓ 1	0.10	0.00
✓ 2	0.30	0.00
✓ 3	0.40	0.00
✓ 4	0.50	0.00
✓ 5	0.60	0.00
✓ 6	0.70	0.00
✓ 7	0.80	0.00
✓ 8	0.90	0.00

At the bottom of the main window, the following data is displayed: HV 319, CHD 0.47, X(T) 0.899, Y(T) 0.000, Winkel 0.0°, D(F) 0.899, X(F) 0.899.

Below the main window, there are two smaller windows. The "Diagram window" shows a graph of hardness (HV) versus distance (mm) with a red line and a point labeled "CHD=0.47 mm". The "Tischassistent" window contains an instruction: "Messung überprüfen, Dann 'Nächster Eindruck' (oder rechte Maustaste) um fortzufahren." and a green four-way arrow icon. Below the instruction are buttons for "Nächster Eindruck" and "Neu vermessen".

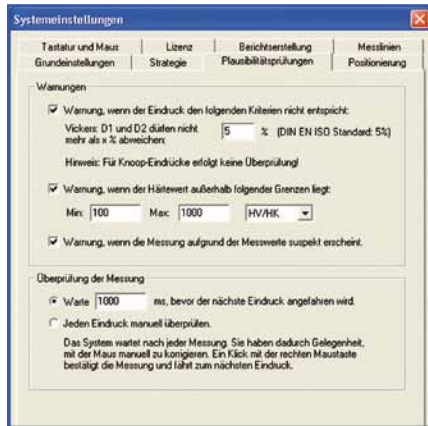


BUEHLER

OmniMet MHT-M:

OmniMet MHT-M ist ein komfortables Bildverarbeitungsprogramm zur Härtemessung am Computer. Vermessen und dokumentieren Sie Vickers- und Knoop-Eindrücke mittels automatischer Bildauswertung oder durch Anlegen der Messbalken mit der Maus.

Neben Einzelmessungen können auch komplette Härteverlaufskurven aufgenommen werden. Die vollautomatische Vermessung garantiert objektive, prüferunabhängige Messergebnisse. Ermüdungsfreies Arbeiten und bessere Reproduzierbarkeit der Messergebnisse. Erstellen und verwalten Sie Prüfbläufe und Berichtsvorlagen mit wenigen Mausklicks. Voraussetzung für den Einsatz des Systems ist die Anschlussmöglichkeit einer Videokamera an Ihren Härteprüfer.



Die Plausibilitätsprüfung warnt Sie, wenn gemessene Härtewerte suspekt erscheinen.

Eigenschaften:

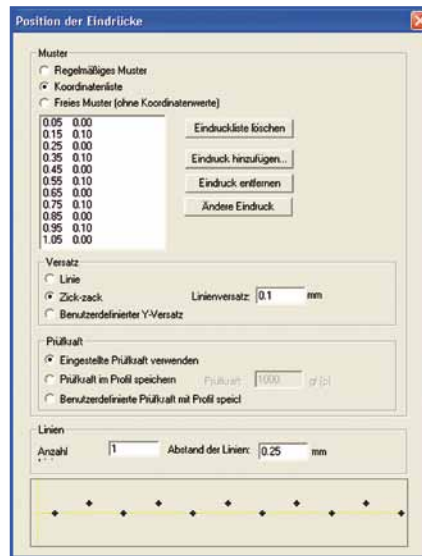
Normgerechte Messverfahren: Vickers und Knoop (Brinell auf Anfrage). Freie Definition des Prüfblaufs (Linie / ZickZack / Unregelmäßiges Muster). Bei Aufnahme von Härteverläufen wird das Diagramm direkt während der Messung aufgezeichnet.

Berechnung der Einhärtungstiefe nach DIN EN ISO 2639 (CHD) oder DIN 50190-1/2/3 (Eht, Rht, Nht).

Berechnung statistischer Daten. Einstellungen und Messergebnisse werden in einer Datenbank gespeichert. Schnelles Suchen und Finden von Daten. Messergebnisse können vom Prüfer abgezeichnet werden.

Konversion der Messdaten nach Rockwell. Darstellung mehrerer Härteverlaufskurven in einem Diagramm.

8 feste und 19 frei definierbare Felder zu Eingabe von probenspezifischen Kenndaten. Freie Definition von Berichtsvorlagen. Darstellung der Messergebnisse in MS-Access, MS-Excel oder MS-Word. Übernahme der Tischposition (Verfahrweg) mittels digitaler Messschraube (optional).



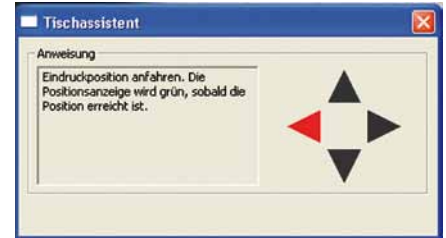
Prüfbläufe können definiert und als Koordinatenlisten abgespeichert werden.

Spezifikation:

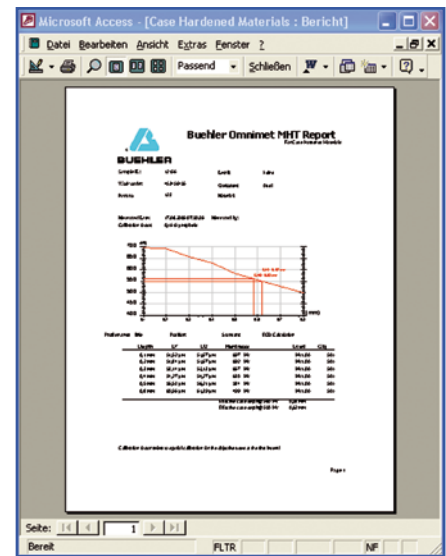
88-7600 OmniMet MHT-M Software

Voraussetzung zur Installation:

Die Software kann auf jedem modernen Computer mit Pentium P4 (oder vergleichbarem) Prozessor installiert werden. Sicherheitshalber sollte die Konfiguration mit Buehler abgesprochen werden.



Klare Anweisungen zum Prüfblauf ermöglichen den schnellen Einstieg ins Programm. Dargestellt sind die Hinweise bei der Verwendung von Digitalmessschrauben.



Berichte können über MS-Access, MS-Word oder MS-Excel komfortabel erstellt werden.



BUEHLER

Worldwide Headquarters:

BUEHLER, a division of Illinois Tool Works Inc.
41 Waukegan Road
Lake Bluff, Illinois 60044-1699 USA
Telephone: 847/295-6500 • Fax: 847/295-7979
Sales: 1-800-BUEHLER • 1-800-283-4537
Web Site: <http://www.buehler.com>
E-Mail: info@buehler.com

BUEHLER GMBH • European and MESA Headquarters
In der Steele 2 • 40599 Düsseldorf • Germany
Telefon: (+49) 0211/974100 • Fax: (+49) 0211/9741079
<http://www.buehler-met.de> • info@buehler-met.de

BUEHLER France
Tél.: 0800 89 73 71 • Fax: 0800 88 05 27
<http://www.buehler.fr> • info@buehler.fr

BUEHLER UNITED KINGDOM
Phone: 0800 707 6273 • Fax: 0800 707 6274
<http://www.buehler.co.uk> • sales@buehler.co.uk

BUEHLER ANALYST® SECTION

14

BUEHLER CANADA

10 Carlow Court, Unit #2
Whitby, Ontario L1N 9T7
Telephone: (905) 430-4684 • Fax: (905) 430-4647
Sales Telephone: 1-800-268-3593
E-Mail: info@buehler.ca

BUEHLER ASIA

5/F Vogue Centre
696 Castle Peak Road
Lai Chi Kok, Kowloon
Hong Kong, SAR, China
Telephone: (852) 2307 0909 • Fax: (852) 2307 0233