

BUEHLER®

AbrasiMatic 300

AUTOMATISCHER TRENSCHNEIDER

- Leistungsstarker Trennschneider zum automatischen und manuellen Trennen
- Flexibel einsetzbar und bedienerfreundlich
- 305 mm (12") Trennscheiben
- Trennkapazität bis 110 mm Ø
- Kapp- und Fahrschnitt
- Maschinenbett aus korrosionsbeständigem Aluminiumguss
- Abdeckhaube aus Metall mit großem Sichtfenster
- Trenntisch aus rostfreiem Stahl mit 12 mm T-Nuten
- Beleuchteter Trennraum
- Zeitgemäße Bedienung über farbigen Touchscreen
- SMARTCUT-System reduziert bei Überlastung automatisch den Vorschub



Trennt einfach, schnell und zuverlässig – selbst schwierige Proben.



AbrasiMatic 300 ist ein leistungsstarker Trennschneider für den Laborbetrieb bei normalem Probenanfall. Darüber hinaus kann das Gerät auch in der Produktion eingesetzt werden.

Flexibilität

Das Gerät bietet die Möglichkeit, drei Achsen zu verfahren und ist damit sehr flexibel einsetzbar:

- 1) Z-Achse: Manuelle Bewegung der Trennscheibe auf/ab zum Kappschnitt
- 2) Y-Achse: motorischer oder manueller Vorschub des Trenntisches (vor/zurück)
- 3) X-Achse (optional): manuelle Querststellung für parallele Schnitte

Der Trennscheibendurchmesser von \varnothing 305 mm bietet eine maximale Trennkapazität von 110 mm bei Rundproben. Durch den großen Verfahrweg (260 mm) des Trenntisches kann die Trennkapazität in der Tiefe deutlich erhöht werden. Spezifische Daten können Sie dem Diagramm auf der Rückseite entnehmen. Der Motor bietet ein hohes Drehmoment und gewährt problemloses Trennen auch großer Werkstücke bei vergleichsweise geringer

Leistungsaufnahme. Der große, leicht zugängliche Trennraum mit seitlicher Öffnung erlaubt es, auch große und unregelmäßig geformte Werkstücke einfach zu spannen.

Konstruktion

Das Maschinenbett ist aus Aluminiumguss gefertigt und besitzt ein kratz- und schlagfestes Finish, welches das Reinigen erleichtert und einen langanhaltenden „wie Neu“-Eindruck vermittelt. Die Abdeckhaube des Trennraumes ist aus Metall mit einem großen Sichtfenster. Im geöffneten Zustand ist sie mit zwei Gasdruckfedern gesichert, die ein unbeabsichtigtes Zufallen der Haube verhindern. Die Proben können auf zwei T-Nutplatten aus rostfreiem Stahl gespannt werden, wobei eine Vielzahl von Spannmitteln zur Verfügung steht. Ein effektives Kühlsystem verhindert thermische Schädigung der getrennten Fläche und bietet beste Voraussetzungen für die nachfolgende Probenpräparation. Das Kühlwasser wird über vier Düsen in der Trennscheibenabdeckung direkt auf die Trennscheibe geführt und gewährt eine optimale Probenkühlung.

Das Abwasser kann wahlweise über eine von zwei großen Öffnungen abfließen, die an der Unter- und an der Rückseite der Maschine angebracht sind. Mit dem Reinigungsschlauch kann das Gerät ausgespült und Abrieb entfernt werden. Die Maschine ist auf sechs Gummifüßen gelagert, die die Vibrationen zwischen Gerät und Unterbau reduzieren.

Trennvorgang

Das Gerät kann manuell oder mit automatischem Tischvorschub betrieben werden. Der manuelle Kappschnitt eignet sich für Rundmaterial und kleine Teile. Mittels Trennhebel wird die Scheibe gegen das zu trennende Teil geführt. Der Bediener kann beim Trennen den Widerstand des Materials „fühlen“ und so die Trenngeschwindigkeit und den Anpressdruck optimal anpassen. Der Fahrschnitt eignet sich für lange und unregelmäßig geformte Teile. Der Trennvorgang kann manuell mit dem Handrad oder durch motorischen Vorschub des Trenntisches ausgeführt werden. Bei Verwendung des automatischen Vorschubs werden alle Trennparameter über den



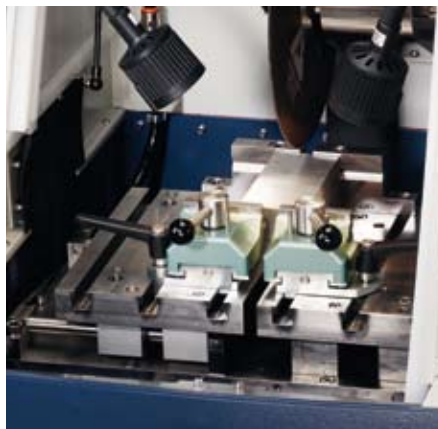
Trenntisch aus Edelstahl ohne Zustellung der X-Achse



Schnellspanner zum Spannen unregelmäßiger Teile



Seitliche Öffnung zum Trennen langer Teile



Schnellspannvorrichtung mit getrennten Backen



Korb zum Auffangen von kleinen Trennteilen

bedienerfreundlichen Touchscreen eingestellt. Schnittlänge und Vorschubrate werden eingegeben, den Rest erledigt die Maschine nach dem Start selbst. Beim Trennen schwieriger Teile und Materialien kann zusätzlich eine pulsierende Bewegung des Tisches gewählt werden, um den Trennvorgang möglichst schonend durchzuführen. Das einzigartige SMARTCUT-System von Buehler sorgt beim automatischen Trennvorgang dafür, dass der Vorschub den tatsächlichen Trennbedingungen angepasst wird und verhindert, dass bei

falsch eingestellten Parametern das Gerät überlastet wird.

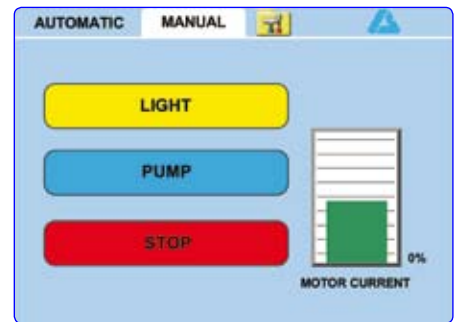
Optional kann AbrasiMatic 300 mit einer Querstellung (X-Achse) für den linken Trenntisch geliefert werden. Dies ermöglicht die Durchführung paralleler Schnitte, ohne dass die Probe neu gespannt werden muss.

Sicherheit

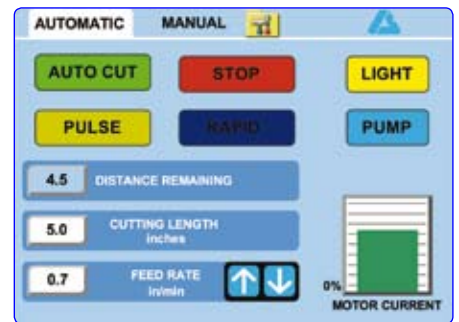
Ihre Sicherheit war unser oberstes Gebot bei der Konstruktion von AbrasiMatic 300. Der Trennraum ist durch eine stabile Abdeckhaube aus Metall geschützt, die große Scheibe ist aus bruch sicherem Material gefertigt. Der Notstoppschalter ist leicht zugänglich und unterbricht im Falle eines Falles sofort die Stromversorgung. Im geöffneten Zustand kann das Gerät nicht in Betrieb genommen werden. Umgekehrt kann das Gerät nicht geöffnet werden, wenn die Trennscheibe aktiviert ist. Die elektrische Motorbremse stoppt die Trennscheibe unmittelbar nach dem Trennvorgang.



Bildschirm beim Einschalten der Maschine



Bedienfeld für den manuellen Betrieb



Bedienfeld für den automatischen Betrieb

Touchscreen Bedienfeld

AbrasiMatic 300 ist mit einer zeitgemäßen Touchscreen-Bedienung ausgestattet. Das einfach zu bedienende Mensch-Maschinen-Interface erlaubt die Eingabe von Trennparametern und gibt Rückmeldung über den Status der Maschine bzw. den Trennvorgang. Im manuellem Betrieb kann über das Bedienfeld die Beleuchtung, die Umwälzpumpe und der Motor ein- und ausgeschaltet werden. Im automatischen Betrieb wählt der Bediener die Vorschubgeschwindigkeit (FEED RATE) und Schnittlänge und gibt an, ob der Tisch mit pulsierender Bewegung fahren soll. Darüber hinaus kann eingegeben werden, ob nach Beendigung des Trennschnittes die Trennscheibe abgeschaltet und der Tisch an der Endposition verbleiben (empfehlenswert bei empfindlichen Proben) oder zur Ausgangsposition zurückfahren soll.

Das Display ist mehrsprachig gestaltet, der Bediener kann zwischen acht verschiedenen Sprachen wählen.

AbrasiMatic 300 • Trennschneider • Tischmodell

Technische Daten

Arbeitsweise:

- Universeller Trennschneider mit automatischem/manuellem Tischvorschub und manuellem Kappschnitt

Motorleistung:

- 3,7 kW (5,0 PS), 4,0 kW Leistungsaufnahme
- Drehzahl 2600 U/min

Trennscheibenaufnahme:

- Ø 305 mm (12") mit 32 mm Innenloch
- 64 mm (2,5") Flansch

Schnittkapazität:

- Ø 110 mm Probendurchmesser

Verfahrwege:

- Z-Achse (auf/ab): 150 mm
- Y-Achse (vor/zurück): 260 mm
- X-Achse, optional (links/rechts): 70 mm

Bedienungselemente:

- Touchscreen
- Aus/Notstopp

Bildschirm:

- 7" Monitor
- 320 x 240 Pixel
- 256 Farben, hintergrundbeleuchtet
- NEMA4 (IP65), wasserdicht

Sonstige Merkmale:

- Maschinenbett aus Aluminiumguss
- Haube aus Metall mit großem Sichtfenster
- Trenntisch aus rostfreiem Stahl 365 x 254 mm (BxT) mit 12 mm DIN T-Nuten
- Reinigungsschlauch
- Innenraumbeleuchtung (2x20 W Halogen)
- Seitenöffnungen zur Aufnahme von langen Proben
- Trennarmhebel für manuellen Kappschnitt
- Ø 100 mm Öffnung für Abzug (abgedeckt)

Sicherheitsmerkmale:

- Notstopp-Schalter
- Haubenverriegelung und mechanische Bremse
- Getrennte Bedienelektronik, 24 V
- Sicherheitsklassen und Normen: EN60204/1 (VDE0113), 89/392/EEC, 89/336/EEC, EN292/1+2, EN50081/1, EN50082/1

Geräuschpegel:

- 70 dB ohne Last

Stromversorgung:

- 400 V/50 Hz/3 Phasen (andere Spannungen sind verfügbar)

Gewicht:

- 165 kg (350 lbs)

Maße:

- 834 x 685 x 610 mm (BxTxH) bei geöffneter Haube: H=1040 mm

Optionales Zubehör:

- Umlaufkühlsystem 90 l mit Rollwagen
- Stahlunterbauschrank

Optionale Spannvorrichtungen:

- Universalspannstock (l/r)
- Metklamp VII Spannvorrichtungen (l/r)
- Spannvorrichtungen mit getrennten Backen (l/r)
- Schnellspanner
- Spannvorrichtung für Schrauben und Stifte

Bestell-Information:

10-2190-400 AbrasiMatic 300

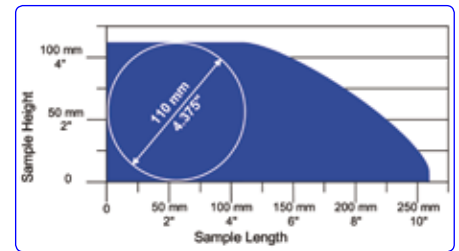
10-2193-400 AbrasiMatic 300 mit X-Achse

10-2195 Nachrüstsatz zur X-Achsenverstellung

10-2406 Stahlunterbauschrank mit zwei Türen

10-2332-400 Umlaufkühlsystem 110 l

10-2430-400 Umlaufkühlsystem mit Schrägfilter, 160 l



Maximale Trennkapazität (bei unverbrauchter Trennscheibe mit Ø 305 mm). Probentiefe (x-Achse) in Abhängigkeit von der Probentiefe (y-Achse).



Trennscheiben und weiteres Zubehör finden Sie in unserer Verbrauchsmaterialpreisliste. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Wir behalten uns deshalb technische Änderungen ohne besondere Ankündigung vor.

© 2009 BUEHLER GMBH • Printed in Germany 12M9002 FN01333DE



BUEHLER

BUEHLER LTD. – Worldwide Headquarters
41 Waukegan Road • P.O. Box 1
Lake Bluff, Illinois 60044-1699 USA
Telephone: 847/295-6500 • Fax: 847/295-7979
Sales: 1/800/BUEHLER • 1/800/283-4537
Web Site: <http://www.buehler.com>
E-Mail: info@buehler.com

BUEHLER GMBH
In der Steele 2 • 40599 Düsseldorf • Germany
Telefon: (+49) 0211/974100 • Telefax: (+49) 0211/9741079
<http://www.buehler-met.de> • info@buehler-met.de

BUEHLER FRANCE
Tél.: 0 800 89 73 71 • Fax: 0 800 88 05 27
<http://www.buehler.fr> • info@buehler.fr

BUEHLER UNITED KINGDOM
Phone: 0800 707 6273 • Fax: 0800 707 6274
<http://www.buehler.co.uk> • sales@buehler.co.uk



BUEHLER CANADA
9999 Highway 48
Markham, Ontario L3P 3J3
Telephone: (905) 201-4686 • Fax: (905) 201-4683
Sales Telephone: 1-800-268-3593
E-Mail: info@buehler.ca

BUEHLER ASIA
5/F Vogue Centre
696 Castle Peak Road
Lai Chi Kok, Kowloon
Hong Kong, SAR, China
Telephone: (852) 2307 0909 • Fax: (852) 2307 0233