



ISOMET® 5000 PRÄZISIONSTRENNER

- Automatische Präzisionstrennmaschine mit Fahrschnittprinzip, konstantem Vorschub und SMARTCUT Prozesskontrolle, Schnittkapazität 50mm Ø oder 150x50x13mm (LxBxH), Scheibendrehzahl 200-5000 U/min
- Gezieltes Schleifen mit Topfschleifscheiben für alle gängigen Materialien
- Motorische Probenpositionierung mit 2µm Genauigkeit sowie automatischer Zustellung der Scheibe (Vor- und Rücklauf) über das Bedienfeld
- Programmierbarkeit und die Möglichkeit, bis zu 55 Trenn- bzw. Schleifmethoden abzurufen, erhöhen den Bedienkomfort und die Reproduzierbarkeit des Trenn- bzw. Schleifvorgangs
- Serienschneidfunktion mit automatischer Probenzustellung auf die gewünschte Dicke bietet optimale Freiheit beim Trennen von mehreren Abschnitten einer Probe
- Mittels Topfscheiben können Proben gezielt in einer gewünschten Tiefe angeschliffen werden oder Dünnschliffe vorbereitet werden
- Kompatibel mit einer Vielzahl an ISOMET® Zubehör und Spannvorrichtungen

ISOMET® 5000

BUEHLER®



Motorische Probenpositionierung und Zustellung der Scheibe über die Cursor-Tasten des Bedienfelds erhöhen die Produktivität und Probenkonsistenz. Werden mehrere Abschnitte von einer Probe benötigt, kann die automatische Serienschneidfunktion aktiviert werden. An Stelle der Trennscheibe kann eine Topfschleifscheibe angebracht werden (siehe Abbildung oben). So können Proben in einer bestimmten Tiefe angeschliffen oder Dünnschliffe vorbereitet werden.



Alle wesentlichen Parameter des Geräts sind in der ersten Programmebene (L1) angezeigt: Scheibengeschwindigkeit, Vorschubgeschwindigkeit und verbleibende Schnittlänge. Über Drucktasten können folgende Funktionen aktiviert werden: Trennvorgang, Scheibenmotor, Pumpenmotor und Vorschub. Sobald der Trennvorgang gestartet ist, wird am LCD die verbleibende Schnittlänge angezeigt. Vorschub und Umdrehungsgeschwindigkeit der Scheibe können vom Bediener jederzeit während des Trennvorgangs geändert werden.



Für Serienschritte mit gleichbleibender Probendicke müssen folgende Parameter eingegeben werden: Probendicke, Anzahl der Schritte und Dicke der Trennscheibe.



Die Speicherung neuer Methoden und der Abruf vorhandener Programme erfolgt über die Menüebene L4.

Eine vollständige Aufstellung unserer Verbrauchsmaterialien für die Metallographie finden Sie in unserer Verbrauchsmaterialpreisliste

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Wir behalten uns deshalb technische Änderungen ohne besondere Ankündigung vor.

Technische Daten

ISOMET® 5000 besitzt alle Funktionen und Daten der ISOMET® 4000 (siehe separates Prospekt). Zusätzlich: Motorische Probenpositionierung bis zu 2µm Genauigkeit und ultrapräzise Lager

Programmierbare Schnittlänge mit automatischem Vor- und Rücklauf:

0,25mm - 200mm in 0,25mm Schritten

Anzahl der Serienschritte: 1 - 100

Probendicke bei Serienschritten:

2mm - 25mm in 2mm Schritten

Einstellung der Scheibendicke:

0.012", 0.015", 0.020", 0.025", 0.030", 0.035" (0.305mm, 0.381mm, 0.508mm, 0.635mm, 0.762mm, 0.889mm)

Programmierung und vorhandene Methoden:

20 frei definierbare Methoden

35 feste BUEHLER Methoden für eine Vielzahl von Materialien wie Eisenmetalle, Nichteisenmetalle, Keramik und geologische Proben

Spezifikation

11-2780 ISOMET 5000 Präzisionstrennmaschine
950 Watt (1,25PS) Motor, 200-5000 U/min
Scheibendrehzahl, 1,2-19mm Vorschubgeschwindigkeit
Mikroprozessorsteuerung, 50mm Ø Schnittkapazität
Lieferumfang: Grundgerät mit automatischem Probenpositioniersystem und automatischem Scheibenvor- und rücklauf, 11-4267 ISOCUT® Trennscheibe (178mm x 0,6mm x 12,7mm)
Einspannvorrichtungen 11-2683, 11-2684, 11-2686
Flanschsatz 11-2689, Abrichtsystem 11-2696
Bedienungsanleitung. Spannungsversorgung 85-264V/50-60Hz/1 Phase.

11-2781 ISOMET 5000 Präzisionstrennmaschine
Grundgerät ohne Zubehör. Spannvorrichtungen usw. können spezifisch bestellt werden.

Zubehör und Verbrauchsmaterial

11-2710 Externes Umwälzkühlsystem, für ISOMET 4000 und ISOMET 5000 (lieferbar ab Ende 2000)

11-2720 Topfschleifscheibe für Eisenmetalle
Al₂O₃, Körnung 60, 152mm (6") Durchmesser

11-2730 Topfschleifscheibe für Nichteisenmetalle
SiC, Körnung 60, 152mm (6") Durchmesser

11-2740 Topfschleifscheibe für Keramik und geologische Proben, Diamant in Resinbindung, Körnung 60, 127mm (5") Durchmesser



BUEHLER

BUEHLER LTD. – Worldwide Headquarters
41 Waukegan Road • P.O. Box 1
Lake Bluff, Illinois 60044-1699 USA
Tel: 847/295-6500 • Fax: 847/295-7979
Sales: 1/800/BUEHLER • 1/800/283-4537
Web Site: <http://www.buehler.com>



WIRTZ-BUEHLER GMBH
In der Steele 2 • 40599 Düsseldorf
Postfach 16 03 55 • 40566 Düsseldorf
Telefon: (+49) 0211/974100 • Telefax: (+49) 0211/9741079
Web Site: <http://www.wirtz-buehler.de>

KRAUTKRAMER FRANCE – BUEHLER Division
68, Chemin des Ormeaux
69760 Limonest
Téléphone: (+33) 04/72/17/92/50 • Télécopie: (+33) 04/78/47/56/98

BUEHLER KRAUTKRAMER
Milburn Hill Road • University of Warwick Science Park
Coventry CV4 7HS United Kingdom
Tel: (+44) (0) 24 7669 2242 • Fax: (+44) (0) 24 7669 3032