



Aktuelle Termine:

Control 2008

22. Internationale Fachmesse für Qualitätssicherung
Neue Messe Stuttgart
Besuchen Sie uns in Halle 1
am Stand 1305
22.-25. April 2008



HET INSTRUMENTS 2008

Jaarbeurs Utrecht, Niederlande
Halle EF, Stand 519
22.-23. Mai 2008

Termine zum Vormerken:

42. Metallographietagung 2008

Friedrich-Schiller-Universität Jena
17.-19. September 2008

64. Härtereikolloquium 2008

Rhein-Main-Halle Wiesbaden
08.-10. Oktober 2008

Buehler GmbH
In der Steele 2
40566 Düsseldorf
Tel.: 0211/974100
Fax: 0211/9741079
info@buehler-met.de
www.buehler-met.de



Relaunch unserer Homepage www.buehler-met.de

Das Internet ist als Informationsquelle in der täglichen Arbeitspraxis nicht mehr wegzudenken. Um den gestiegenen Anprüchen unserer Kunden Rechnung zu tragen, haben wir unser Internetangebot **www.buehler-met.de** vollständig überarbeitet und modernisiert. Die Präsentation der Inhalte ist nun übersichtlicher und noch bedienerfreundlicher gestaltet. Auf der Seite können Sie sich über unsere Produkte informieren oder sich die neuesten Sicherheitsdatenblätter herunterladen. Aktuelle Termine für unser umfangreiches Schulungs- und Seminarangebot sind ebenso bequem abzufragen wie die Termine der zahlreichen Messen oder Workshops, auf denen Sie unsere Mitarbeiter persönlich kennen lernen können.



Personalien

Matthias Ziegenhagen

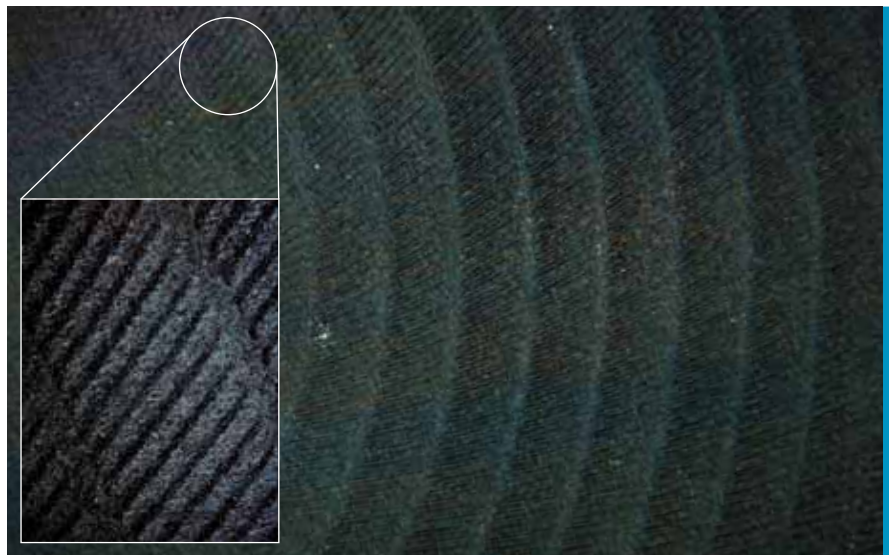
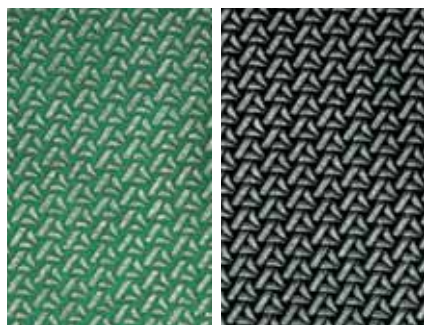
Seit Anfang des Jahres betreut **Herr Dipl.-Ing. Matthias Ziegenhagen** das Verkaufgebiet Nord-Ost (PLZ 10-19 und 37-39). Nach seiner Ausbildung zum technischen Assistenten für Metallographie und Werkstoffprüfung studierte Matthias Ziegenhagen an der FH Osnabrück Werkstofftechnik mit dem Schwerpunkt metallische Werkstoffe. Als Leiter der Metallographie und des Qualitätsmanagements eines mittelständischen Härtereibetriebs hat Herr Ziegenhagen eine umfassende Betriebspraxis erworben, die nun auch unseren Kunden zugute kommt.
Kontakt: Matthias Ziegenhagen, Tel. 0170/9268005

NEU: Apex DGD Color Schleifscheiben jetzt auch zum Grobschleifen

Die bewährten Apex DGD Color Diamant-scheiben sind jetzt auch in zwei groben Körnungen erhältlich: ApexDGD grün mit 165µm-Diamantkörnern (entspricht etwa SiC P100) und ApexDGD schwarz mit 125 µm-Diamantkörnern (entspricht etwa SiC P120). Damit bietet Buehler eine breite Palette an Schleifscheiben, die alternativ zum SiC-Papier eingesetzt werden können.

Bei den Apex DGD Color Schleifscheiben sind die Diamanten in Kunstharzpellets eingebunden, der Schleifabrieb kann durch die Zwischenräume weggespült werden. Dies gewährleistet einen effizienten und schnellen Materialabtrag bei gleichzeitig hoher Standzeit der Scheiben.

*Produktinfo: ApexDGD Color
Diamantschleifscheiben mit Körnung 165 bis 8 µm
Lieferbar in ø 203, 254, 305 und 356 mm*



Oberflächenstruktur unserer neuen Trennscheiben 10xx09N, 10xx10N und 10xx11N

NEU: Oberflächenstrukturierte Korundtrennscheiben

Wir haben unsere bewährten Standardtrennscheiben (10xx09, 10xx10 und 10xx11) zum materialographischen Trennen komplett überarbeitet. Die Oberfläche der Scheiben weist nun eine geriffelte Oberflächenstruktur auf. Dadurch kann das Kühlmittel beim Trennvorgang in den Schnitt einfließen. Das zu trennende Teil wird somit an der Schnittfläche optimal gekühlt und der Abrieb effektiv weggespült. Das Resultat sind hervorragende Trennflächen ohne Einbrand bei geringem Trennscheibenverschleiß.

Produktinfo:

Korundtrennscheiben 09N, 10N und 11N

Anwendungsbereich:

09N – universell für Werkstoffe mit hoher bis sehr hoher Härte

10N – universell für Werkstoffe mit mittlerer Härte (mittelharte bis harte Stähle und Nichteisenmetalle)

11N – universell für weiche Werkstoffe (weiche bis mittelharte Stähle, Nichteisenmetalle und Kunststoffe)

Die Trennscheiben sind lieferbar in den Durchmessern 200, 230, 250, 300 und 350 mm mit 32 mm Innenloch.

Individuelle Beratung – unsere Stärke

Wir kennen und verstehen auch Ihre tägliche Praxis. Jeden Tag präparieren wir Ihre Proben und erarbeiten für Sie optimale und kostengünstige Präparationsvorschläge. Dabei berücksichtigen wir Ihr Probenaufkommen und halten uns an die Zielvorgaben und Wünsche für den künftigen Automatisierungsgrad Ihrer Probenvorbereitung. Kompromisslos sind wir allerdings bei der Probenqualität.

Als Buehler-Kunde profitieren Sie so vom weltweit gesammelten Wissen und Sachverstand unserer Metallographen, die neben ihrem eigenen Erfahrungsschatz auf das gesammelte Buehler Präparations-KnowHow zurückgreifen können.

Kontakt:

Buehler Zentrallabor, Tel. 0211/974 10 18

Ihre Ansprechpartner:

Patrick Voos, Dirk Hennemann, Abdulkerim Ercil



MagnoPad Trägerscheiben – die umweltfreundliche Lösung

MagnoPad Scheiben dienen als Träger für handelsübliches Schleifpapier oder Poliertücher. Diese können direkt auf die Trägerscheibe geklebt werden. MagnoPad ist mit einer speziellen Antihafbeschichtung ausgestattet, die es erlaubt, verbrauchtes Papier oder Tücher schnell und einfach zu wechseln. MagnoPad ist ein Baustein unseres bewährten MagnoSystems, mit dem Sie vorhandene Komponenten, wie z.B. Arbeitsscheiben, kostengünstig zum Magnetsystem umrüsten können.

Ihr Vorteil: MagnoSys ist universell mit handelsüblichen Verbrauchsmaterialien einsetzbar.

*Produktinfo: MagnoPad
Ferromagnetische Trägerscheibe
mit Antihafbeschichtung*

Lieferbar in ø 203, 254, 305 und 356 mm

Spaltfreie Kalteinbettungen

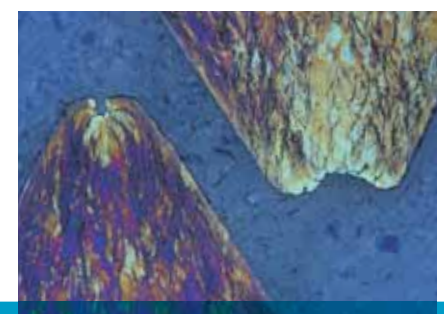
VariDur 3000 hat sich inzwischen zu einem Bestseller in unserer Palette an Kalteinbettmitteln entwickelt. Dies liegt an seinen hervorragenden metallographischen Eigenschaften. VariDur 3000 härtet ohne Schrumpfspalt aus und eignet sich daher ideal für alle Anwendungen, bei denen randnahe Bereiche untersucht werden müssen (z.B. Funktionsschichten, Schadensfälle). Da kein Spalt entsteht, kann auch keine Flüssigkeit (Polier- oder Ätzmittel) zwischen die Probe und das Einbettmittel eindringen. Die präparierte Probe kann somit problemlos mikroskopiert und ausgewertet werden. VariDur 3000 besitzt eine hohe Eigenhärte. Proben können mühelos randscharf und ohne Kantenabrundung präpariert werden.

Produktinfo: VariDur 3000

2-Komponenten Kalteinbettmittel auf Basis von modifiziertem Polyesterharz

Mischungsverhältnis: 2 Volumenteile Pulver und 1 Volumenteil Flüssigkeit

Verarbeitungszeit: 2-3 min; Aushärtezeit: ca. 20 min



Näher bei Ihnen...



Buehler Demolabor bei BK Werkstofftechnik in Bremen

Mit zwei neu eingerichteten Demolaboren sind wir mit unserem KnowHow noch näher zu Ihnen gerückt. Für unsere Kunden in Norddeutschland und im Raum Pfalz/Saarland haben wir in Bremen und Kaiserslautern zwei neue Labore eingerichtet, in denen wir Ihnen unsere Geräte und Präparationsmethoden vorstellen können, ohne dass Sie eine weite Anreise zurücklegen müssen. Zur Terminvereinbarung wenden Sie sich einfach an Ihren zuständigen Gebietsleiter.

Kontakt:

Klaus-Dieter Tolks, Tel. 0170/333 59 71
Zuständig für das Buehler Demolabor bei der BK Werkstofftechnik GmbH
Zur Aumundswiese 2
28279 Bremen



Buehler Demolabor an der Universität in Kaiserslautern

Kontakt:

Walter Körber, Tel. 0170/333 59 99
Zuständig für das Buehler Demolabor an der Universität Kaiserslautern
Lehrstuhl für Fertigungstechnologie und Betriebsorganisation
Halle 65
Gottlieb-Daimler-Str.
67663 Kaiserslautern



Blicke in die neu gestalteten Laborräume des Buehler Zentrallabors in Düsseldorf

Einführung in die metallographische Probenpräparation

Ein Kurs für Anfänger, Umschüler und Werkstoffprüfer mit dem Schwerpunkt praktische Arbeit.

24.-26. Juni 2008, HB Kurs E0809

29.-31. Juli 2008, KL Kurs E0812

Kursgebühr: 870.- EUR zzgl. MwSt.

Einführung in die Gefügekunde

Theoretische Grundlagen für Fortgeschrittene, die verstehen wollen, welche Information dem Gefüge zu entnehmen ist.

26.-28. November 2008 Kurs G0809

Kursgebühr: 870.- EUR zzgl. MwSt.

Schadenanalyse

Einführung in die Methodik der Schadenanalyse
Untersuchungsmethoden
Schadenmechanismen und Erscheinungsformen

16.-18. September 2008 Kurs SA0802

Kursgebühr: 1090.- EUR zzgl. MwSt.

Metallographie der Stähle

01.-03. April 2008, UL Kurs S0815

28.-30. Oktober 2008 Kurs S0816

Kursgebühr: 870.- EUR zzgl. MwSt.

Metallographie der Aluminiumlegierungen

24.-25. November 2008 Kurs A0811

Kursgebühr: 570.- EUR zzgl. MwSt.

Korrosion an Metallen

Grundlagen der Korrosion an Metallen
Schadensuntersuchung und Korrosionsschutz

04.-06. November 2008 Kurs K0801

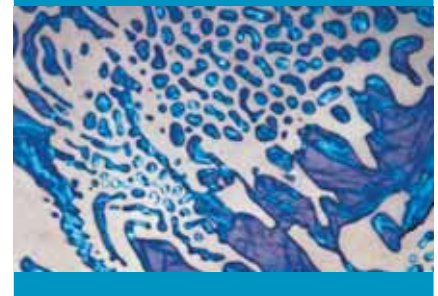
Kursgebühr: 1090.- EUR zzgl. MwSt.

Quantitative Gefüge- und Materialanalyse

Aktuellen Tendenzen in der Probenvorbereitung, Gefügeanalyse und Härteprüfung
Seminar- und Tagungshotel
Romantikhotel Haus Platte, Attendorn

11.-13. März 2009

Seminargebühr: 900.- EUR zzgl. MwSt.



Anmeldung und Information

Zur Anmeldung verwenden Sie bitte das Formular auf der Rückseite. In der Regel sind unsere Kurse sehr schnell ausgebucht. Wir empfehlen daher eine frühzeitige Anmeldung. Sofern nicht anders angegeben, finden die Kurse in unserem **Demolabor Düsseldorf** statt (HB = Bremen; KL = Kaiserslautern; UL = Ulm).

Neben unseren Seminaren veranstalten wir eine Reihe von Workshops, die Sie kostenlos besuchen können.

Aktuelle Termine finden Sie im Internet unter www.buehler-met.de > Aktuelles > Seminare

Hier können Sie sich auch über Terminänderungen oder neue Seminare informieren.

Auf Wunsch führen wir auch firmeninterne Schulungen vor Ort durch. Lassen Sie sich hierzu ein Schulungspaket erstellen, das auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten ist.

In der Kursgebühr sind enthalten:

Tagungsunterlagen • Teilnahmebescheinigung • Arbeitsmittel • Mittagessen

Beim Arbeiten in kleinen Gruppen kann individuell auf Probleme und Fragen der Teilnehmer eingegangen werden. Praktische Übungen erfolgen im Labor und am Lichtmikroskop. Die Seminarteilnehmer können eigene Schiffe präparieren. Zur praktischen Arbeit wird Arbeitskleidung (Laborkittel) benötigt.

Buehler GmbH
Vertrieb
Postfach 16 03 55
40566 Düsseldorf

Bitte schicken Sie mir Unterlagen zu folgenden Produkten aus Ihrem Vertriebsprogramm:

- Delta AbrasiMet und Delta Trenner**
Die neue Generation von Trennschneidern
- PowerMet 3000**
Trennschneider mit Fahrschnitt, Parallelschnitt und motorischer Höhenverstellung der Trennscheibe
- IsoMet 5000 und IsoMet 4000**
Präzisionstrenner mit Fahrschnittprinzip
- SimpliMet Einbettpressen**
Moderne Einbettpressen, funktional und mikroprozessorgesteuert
- PowerPro Familie**
Die komplette Familie kräftiger Schleif- und Poliergeräte für den universellen Einsatz im Materiallabor
- Phoenix Schleif- und Poliergeräte**
Moderne Schleif- und Poliergeräte für die Metallographie in verschiedenen Varianten, mit und ohne Automatikaufsatz
- PriMet 3000 und PriMet Satelliten**
Modulares Dosiersystem für Suspensionen und Lubrikant
- VibroMet 2**
Vibrationspoliergerät für randscharfe und deformationsfreie Proben
- OmniMet Serie**
Modulare Lösungen für Bildanalyse und Bildspeicherung speziell für Materialographie und Qualitätssicherung
- OmniMet MHT**
Die Härteprüfsysteme zur Messung von Vickers- und Knoop-Härte: voll- oder halbautomatisch und manuell interaktiv
- MagnoSys und Apex Präparationssystem**
Magnetisches Präparationssystem und Schleifscheiben für plane Schlitze und schnellen Materialabtrag
- Den aktuellen Verbrauchsmaterialkatalog
PREISE UND PRODUKTE 2008
- Ich möchte persönlich beraten werden, bitte rufen Sie mich an.
- Bitte nehmen Sie mich in Ihren Verteiler auf, ich möchte regelmäßig Informationen über Ihr Vertriebsprogramm erhalten.

FAX ANTWORT: 0211/974 10 79

Ich möchte am Buehler-Seminar teilnehmen und melde mich hiermit verbindlich für den

Kurs-Nr.: an.

Da die Anzahl der Teilnehmer begrenzt ist, entscheidet der Eingang der Anmeldung über die Teilnahme.

Bei Tagungsanmeldung wird der Kostenbeitrag in Rechnung gestellt.

Bitte beachten Sie, dass wir bei einer kurzfristigen Absage (später als 14 Tage vor Seminarbeginn), die Gebühren in voller Höhe berechnen müssen.

Kunden-Nr. (falls bekannt):

Datum:

Firma:

Name/Vorname:

Position:

Abteilung:

Straße:

PLZ/Ort:

E-Mail:

Tel.:

Fax: